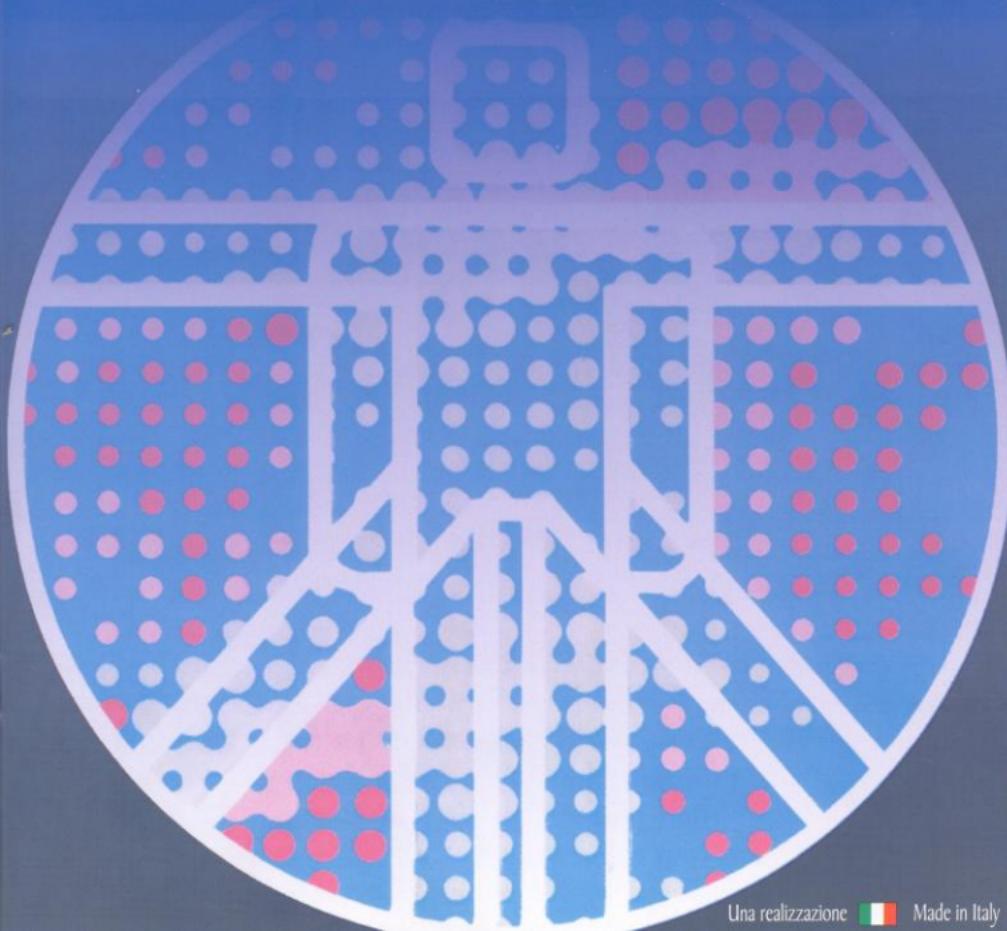




Industrial X-Ray

BOSELLO

High Technology





Sede di Gallarate (Va)
Headquarter in Gallarate (Va) Italy



Sede di Cassano Magnago (Va)
Branch in Cassano Magnago (Va) Italy

 Fondata nel 1962, la **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** è considerata oggi, a livello mondiale, una delle aziende più importanti nella progettazione e realizzazione d'impianti di radiosopia industriale per Controlli non Distruttivi.

Supportata da una valida organizzazione interna, la **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** è così suddivisa:

- ✓ Uffici tecnici, hardware e software per lo studio e sviluppo d'apparecchiature di ricerca, processori d'elaborazione immagini, software d'analisi automatica, ecc.;
- ✓ Uffici commerciali per la consulenza prevendita, stesura quotazioni e contrattazioni;
- ✓ Reparti di produzione per la costruzione, il collaudo interno delle apparecchiature ed assistenza tecnica presso il cliente;
- ✓ Uffici Amministrativi e d'Approvigionamento merci;
- ✓ Agenti e collaboratori esterni (nazionali ed internazionali).

Forte della propria esperienza e competenza nel settore Controllo Qualità, la **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** è in grado di offrire impianti all'avanguardia e sempre più vicini alle singole esigenze dei propri clienti.

I livelli d'automazione disponibili spaziano da sistemi manuali a sistemi completamente automatici in grado di determinare autonomamente se il particolare in esame rientra nei limiti d'accettabilità impostati dal cliente stesso.

La **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** oltre alla costruzione d'impianti di scopia, che trovano applicazione nei settori in cui è richiesto il controllo di qualità del prodotto (alimentare, aeronautico, automobilistico, aeroportuale, ecc.) produce al suo interno anche sistemi radiogeni da 75 a 450 kV.

 1962 **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** was formed and today it is one of the world's leading manufacturers of Industrial X-Ray inspection systems. **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** systems are used in the aerospace, electronics, automotive and food industries. The systems range from manual machines to fully automated machines that include automatic defect recognition.

BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L. also produces equipments for airport security and a line of X-Ray power supplies from 75 to 450 kV.

Because of the large investment made in personnel, facilities and equipment **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** is in a unique position to meet worldwide market demand. The equipment produced is of a high quality and complies with all international standards and regulations.

BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L. is organized into engineering, manufacturing, sales/marketing and administrative departments.

The engineering department is responsible for all hardware and software design and has ongoing R & D projects in advanced image processing and defect recognition. The manufacturing department is responsible for machine fabrication, test and installation and continuing customer support.

The sales and marketing departments operate a state of the art X-Ray laboratory used for application and inspection problem solving. This department is also responsible for quotations and the administration of an international network of dealers and representatives. The administration department handles international commerce, all shipping and is responsible to know and understand international regulations in regards to X-Ray producing equipment..

 En 1962 la société **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** a été créée et aujourd'hui, elle est devenue un fabricant d'ensembles de contrôle par rayons X leader dans le monde.

Les systèmes conçus par **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** sont utilisés dans le domaine de l'aéronautique, de l'électronique, de l'industrie automobile ainsi que dans les industries alimentaires.

La gamme de systèmes comprend aussi bien des machines de contrôle manuel que des machines totalement automatisées qui intègrent la reconnaissance automatique des défauts.

BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L. conçoit également des équipements destinés à la sécurité dans les aéroports ainsi qu'une ligne de produits rayons X d'une puissance de 75kV à 450kV.

Grâce au large investissement effectué au niveau du personnel, les installations et l'équipement **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** sont mis en œuvre dans le but de satisfaire pleinement la demande du marché mondial.

L'équipement produit est d'une grande qualité et s'adapte à tous standards internationaux.

BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L. est composée de plusieurs départements: un département ingénierie, un département fabrication, un département des ventes/mercantile et un département administratif.

Le département ingénierie est responsable de toute la conception informatique et logiciel et a des projets continus de R & D concernant le traitement d'image haute technologie et la reconnaissance de défauts.

Le département fabrication est responsable de la réalisation des machines, des tests, des installations et mises en service, du service après vente ainsi que du support client permanent.

La département des ventes et de la mercantile opère dans une partie de l'utilisation des rayons X en laboratoire, principalement pour les études appliquées et la résolution de problèmes de contrôles spécifiques.

Ce département est aussi responsable des offres de prix et de la gestion du réseau international de représentant.

Le département administratif prend en main le commerce international, toutes les expéditions et est chargé de connaître et de comprendre la réglementation internationale en ce qui concerne les équipements de radiologie industrielle.

 Im Jahre 1962 wurde **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** gegründet. Heute zählt sie zu den weltweit anerkannten und führenden Unternehmen für die Projektierung und Fertigung industrieller Röntgenanlagen zur zerstörungsfreien Prüfung.

- ✓ Abteilungen Technik, Hardware und Software für Forschung und Entwicklung von Prüfeinrichtungen, Bildverarbeitung und Archivierungssoftware, Software für automatische Fehleridentifizierung usw.usw;
- ✓ Abteilung für Verkauf und fachspezifische sowie kompetente Kundenberatung, Angebotswesen, Marketing;
- ✓ Anlagenfertigung mit Werktest sowie technischem Kundendienst;
- ✓ Abteilungen Buchhaltung und Einkauf;
- ✓ Vertretungen und Vertriebspartnerfirmen national und international.

Zufolge seine umfangreichen Erfahrungspotentiales sowie Kompetenz in der Qualitätskontrolle ist **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** in der Lage, Anlagen mit zukunftsweisenden Technologien für die spezifischen Anforderungen jedes einzelnen Kunden zu liefern.

Deren Automatisierungsgrad umfasst manuelle Einrichtungen bis zu vollautomatische Prüfsystem, in welchen die Qualität der Gußteile aufgrund der vom Kunden zuvor eingegebenen Annehmbarkeitskriterien automatisch beurteilt wird. Abgesehen von industriellen Röntgenprüfstationen für Nahrungsmittel -,Luftfahrt -, Kraftfahrzeugindustrie und Flughafenkontrolle fertigt **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** auch Röntgensystemkomponenten 75kV bis 450kV.

 En el año 1962, fue fundada la empresa **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** y está considerada hoy como una de las empresas más importantes en el proyecto y realización de instalaciones de radioscopía industrial para ensayos Non Destruktivos.

Soportada por una sólida organización interna, la firma **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** está dividida así:

- ✓ Oficina técnica, de hardware y software, para el estudio y desarrollo de aparatos de investigación, procesadores de tratamiento de imágenes, software de análisis automático, etc.;
- ✓ Departamento comercial para las consultas pre-venta, realización de ofertas y contrataciones;
- ✓ Divisiones de producción para la construcción, control interno de los equipos y asistencia técnica al cliente;
- ✓ Departamento de servicios económico contrables y aprovisionamientos;
- ✓ Agentes y colaboradores externos (nacionales y internacionales).

Segura y fuerte por su experiencia y competencia en el sector del Control de Calidad, **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** está en condiciones de ofrecer equipos de vanguardia y cada vez más próximos a las exigencias particulares de los propios clientes. Los niveles de automatización disponibles se extienden desde sistemas manuales hasta sistemas totalmente automáticos en condiciones de determinar de un modo autónomo si la pieza en examen entra dentro de los límites de aceptabilidad previamente introducidos por el cliente mismo.

La firma **BOSELLO HIGH TECHNOLOGY S.R.L.** además de construir equipos completos de radioscopía, que tienen aplicación en casi todos los campos en que se requiere el control de calidad del producto (alimentación, aeronáutica, automóvil, aeropuertos, etc.) produce en su factoría sistemas de radioscopía con potencias desde 75 a 450kV.

W.R.E. WHEELS RADIOSCOPIC EQUIPMENTS



W.R.E. 200

Impianto di radioscopia per controllo ruote in lega da 13" a 20" a caricamento manuale e ciclo manuale/automatico.

Programmable radioscopic inspection system for 13" to 20" light alloy wheels with manual loading and manual/automatic inspection cycle.

Programmierbare Anlage zur Röntgenprüfung von Leichtmetallfelgen 13" bis 20" mit manueller Beschickung und manuellem/automatischem Prüfzyklus.

Ensemble de contrôle par radioscopie à chargement manuel de jantes en alliage léger de 13" à 20" avec cycles de contrôle manuels ou automatiques.

Equipo de radioscopía para control de ruedas en aleación de aluminio desde 13 a 20 pulgadas con carga manual y ciclo de trabajo manual/automático.



W.R.E. 4000

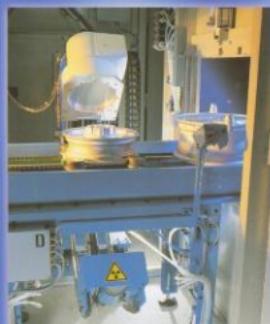
Impianto di radioscopia per controllo ruote in lega da 13" a 22" a caricamento e ciclo automatico ad alta produttività. (Produzione: > 130 ruote/ora)

Programmable radioscopic inspection system for 13" to 22" light alloy wheels with automatic loading and inspection cycle. (Throughput of the equipment: > 130 wheels/hour)

Programmierbare Anlage zur Röntgenprüfung von Leichtmetallfelgen 13" bis 22" mit automatischer Beschickung und manuellem/automatischem Prüfzyklus. (Durchsatzleistung der Anlage: > 130 Felgen/Stunde)

Ensemble de contrôle par radioscopie à chargement manuel de jantes en alliage léger de 13" à 22" avec cycles de contrôle ou automatiques. (Cadence de contrôle: > 130 jantes à l'heure)

Equipo de radioscopía para control de ruedas en aleación de aluminio desde 13 a 22 pulgadas con carga y ciclo de trabajo automáticos de alta productividad. (Producción: > 130 ruedas por hora)



S.R.E. SPECIAL RADIOSCOPIC EQUIPMENTS FOR INDUSTRY

Impianti di radioscopia per fusioni in genere a caricamento manuale o ciclo manuale o CNC. Il software CNC è operativo in ambiente WINDOWS NT®.
High energy radioscopic systems, manual loading and manual or automatic (CNC) operation. WINDOWS NT® based operating system.

Hochleistungs-Röntgenprüfstationen mit manueller Beschickung und manuellem/automatischem (CNC) Betrieb. Betriebssystem auf Basis

WINDOWS NT®.

Système de radioscopie haute énergie, opérations manuelles ou automatiques (CNC). Software développé sous WINDOWS NT®.

Equipos de radioscopia para piezas fundidas en general a carga manual y ciclo de trabajo manual o con CNC. El software CNC es operativo en entorno

WINDOWS NT®.

S.R.E. 80

Dimensioni massime delle fusioni:

Sistema radiogeno:

Maximum casting dimension:

X-Ray system :

Teileabmessungen max:

Röntgensysteme:

Dimension maximum des pièces à contrôler:

Générateur de rayons X:

Dimensiones máximas de pieza:

Sistema Rayos X :

400xH 500 mm Peso Kg. 15.=

da 100 a 160 kV

400xH 500 mm Weight Kg. 15.=

from 100 to 160 kV

400xH=500 mm, Gewicht 15 Kg

von 100 bis 160 kV

400xH500 mm Poids Kg. 15.=

de 100 a 160 kV

400 mm x 500 mm alto. Peso 15 Kgs

desde 100 a 160 kV



S.R.E. 90

Dimensioni massime delle fusioni:

Sistema radiogeno:

Maximum casting dimension:

X-Ray system :

Teileabmessungen max:

Röntgensysteme:

Dimension maximum des pièces à contrôler:

Générateur de rayons X:

Dimensiones máximas de pieza:

Sistema Rayos X :

450xH650 mm Peso Kg. 30.=

da 100 a 320 kV

450xH650 mm Weight Kg. 30.=

from 100 to 320 kV

450 x H=650 mm, Gewicht 30 Kg

von 100 bis 320 kV

450xH 650 mm Poids Kg. 30.=

de 100 à 320 kV

450 mm x 650 mm alto. Peso 30 Kgs

desde 100 a 320 kV



S.R.E. 100

Dimensioni massime delle fusioni:

Sistema radiogeno:

Maximum casting dimension:

X-Ray system :

Teileabmessungen max:

Röntgensysteme:

Dimension maximum des pièces à contrôler:

Générateur de rayons X:

Dimensiones máximas de pieza:

Sistema Rayos X :

600xH 900 mm Peso Kg. 60.=

da 100 a 225 kV

600xH 900 mm Weight Kg. 60.=

from 100 to 225 kV

600 x H=900 mm, Gewicht 60 Kg

von 100 bis 225 kV

600xH 900 mm Poids Kg. 60.=

de 100 à 225 kV

600 mm x 900 mm alto. Peso 60 Kgs

desde 100 a 225 kV



S.R.E. SPECIAL RADIOSCOPIC EQUIPMENTS FOR ELECTRONICS

Impianti di radioscopia per fusioni in genere a caricamento manuale o ciclo manuale o CNC con sorgente radiogena microfuoco. Il software CNC è operativo in ambiente WINDOWS NT ®.

High energy radioscopic systems for electronic components and assemblies including Microfocus X-Ray source. Manual and automatic (CNC) operation. WINDOWS NT ® based operating system.

Hochleistungs-Röntgenprüfstationen für elektronische Komponenten und Zusammensetzungsprüfung mit Mikrofokus-Röntgensystem. Manueller und automatischer (CNC) Betrieb unter WINDOWS NT ®.

Système de radioscopie destiné au contrôle des composants électroniques et des circuits imprimés. Système complet avec micro foyer, opérations manuelles ou automatiques (CNC). Software développé sous WINDOWS NT ®.

Sistema radioscópico de alta energía para inspección de componentes y conjuntos electrónicos con equipo de Rayos X microfocus. Operación manual o automática (CNC). Sistema operativo WINDOWS NT ®.

S.R.E. 30

Sistema di movimentazione fino a 4 assi.

Complete including 4 axes manipulator.

Anlage mit bis zu 4 Handhabungssachsen.

Equipement complet avec manipulateur jusqu'à 4 axes de déplacement.

Equipo completo con hasta 4 ejes de manipulación.



S.R.E. 40

Sistema di movimentazione fino a 7 assi.

Complete including 7 axes manipulator.

Anlage mit bis zu 7 Handhabungssachsen.

Equipement complet avec manipulateur jusqu'à 7 axes de déplacement.

Equipo completo con hasta 7 ejes de manipulación.



S.R.E. SPECIAL RADIOSCOPIC EQUIPMENTS FOR ELECTRONICS

Impianti di radiosopia per fusioni in genere a caricamento manuale o ciclo manuale o CNC con sorgente radiogena microfuoco. Il software CNC è operativo in ambiente WINDOWS NT ®.

High energy radioscopic systems for electronic components and assemblies including Microfocus X-Ray source. Manual and automatic (CNC) operation. WINDOWS NT ® based operating system.

Hochleistungs-Röntgenprüfstationen für elektronische Komponenten und Zusammensetzungsprüfung mit Mikrofokus-Röntgensystem. Manueller und automatischer (CNC) Betrieb unter WINDOWS NT ®.

Système de radioscopie destiné au contrôle des composant électroniques et des circuit imprimés. Système complet avec microfoyer, opérations manuelles ou automatiques (CNC). Software développé sous WINDOWS NT ®.

Sistema radioscópico de alta energía para inspección de componentes y conjuntos electrónicos con equipo de Rayos X microfocus. Operación manual o automática (CNC). Sistema operativo WINDOWS NT ®.

S.R.E. 30

Sistema di movimentazione fino a 4 assi.

Complete including 4 axes manipulator.

Anlage mit bis zu 4 Handhabungssachsen.

Equipement complet avec manipulateur jusqu'à 4 axes de déplacement.

Equipo completo con hasta 4 ejes de manipulación.



S.R.E. 40

Sistema di movimentazione fino a 7 assi.

Complete including 7 axes manipulator.

Anlage mit bis zu 7 Handhabungssachsen.

Equipement complet avec manipulateur jusqu'à 7 axes de déplacement.

Equipo completo con hasta 7 ejes de manipulación.



A.C.R.E. AUTOMATIC RADIOSCOPIC EQUIPMENTS

Impianti di radioscopia per fusioni in genere a ciclo automatico ad alta produttività.

High-speed casting inspection systems with programmable control.

Hochleistungsanlage zur Röntgenprüfung von Gußteilen im automatischen Prüfzyklus.

Ensemble de contrôle de pièces moulées à cadence élevée avec cycle de travail automatisé.

Equipos de radioscopía para piezas fundidas en general a ciclo automático de alta productividad.

A.C.R.E. 280

Dimensione max fusioni: 550 x 400 x H 300 mm

Tempo non produttivo per cambio fusione da imaging: ≤ 3 sec.

Maximum casting dimension: 550 x 400 x H 300 mm

Dead time from casting change to imaging: ≤ 3 sec.

Teileabmessungen max: 550 x 400 x H=300 mm

Nebenzeit für Teilewechsel bis zum Prüfbild: ≤ 3 Sek.

Dimension maximum des pièces à contrôler: 550 x 400 x H 300 mm

Durée du cycle: ≤ 3 sec. entre 2 positions

(déplacement de la pièce et traitement d'image)

Dimensiones máximas de pieza: 550 x 400 x 300 mm.de alto

Tiempo inproductivo por cambio imagen de pieza: ≤ 3 seg.



A.C.R.E. 300

Dimensione max fusioni: 600 x 300 x H 400 mm

Tempo non produttivo per cambio fusione da imaging: ≤ 4 sec.

Maximum casting dimension: 600 x 300 x H 400 mm

Dead time from casting change to imaging: ≤ 4 sec.

Teileabmessungen max: 600 x 300 x H=400 mm

Nebenzeit für Teilewechsel bis zum Prüfbild: ≤ 4 Sek.

Dimension maximum des pièces à contrôler: 600 x 300 x H 400 mm

Durée du cycle: ≤ 4 sec. entre 2 positions

(déplacement de la pièce et traitement d'image)

Dimensiones máximas de pieza: 600 x 300 x 400 mm.de alto

Tiempo inproductivo por cambio imagen de pieza: ≤ 4 seg.



A.C.R.E. 7001

Impianto di radioscopi per scatole sterzo o similari.

Tempo non produttivo per cambio fusione da imaging:

Equipment for steering boxes inspection.

Dead time from casting change to imaging: ≤ 2 sec.

Anlage zur Prüfung von Lenkgehäusen.

Nebenzeit für Teilewechsel bis zum Prüfbild: ≤ 2 Sek.

Equipement de contrôle de boites de direction.

Durée du cycle: ≤ 4 sec. entre 2 positions

(déplacement de la pièce et traitement d'image)

Equipo radioscópico para cajas de dirección o similares.

Tiempo inproductivo por cambio imagen de pieza: ≤ 2 seg.



A.C.R.E. 9000

Dimensione max fusioni: Ø 400 x H 800 mm

Tempo non produttivo per cambio fusione da imaging: ≤ 9 sec.

Maximum casting dimension: Ø 400 x H 800 mm

Dead time from casting change to imaging: ≤ 9 sec.

Teileabmessungen max: Ø 400 x H=800 mm

Nebenzeit für Teilewechsel bis zum Prüfbild: ≤ 9 Sek.

Dimension maximum des pièces à contrôler: Ø 400 x H 800 mm

Durée du cycle: ≤ 9 sec.

Dimensiones máximas de pieza: Ø 400 x 800 mm. de alto.

Tiempo inproductivo por cambio imagen de pieza: ≤ 9 seg.



CUSTOM RADIOSCOPIC EQUIPMENTS



S.R.E. 1000

Impianto di radiosopia per fusioni di grandi dimensioni
Industrial radioscopic equipment for large castings.

Industrielle Röntgenprüfstation für große Gußteile,

Ensemble de radioscopie industrielle pour pièces de grandes dimensions.

Equipo de radiosopia para piezas de grandes dimensiones.



ROBIX

Impianto di radiosopia per fusioni in genere ad alta produttività con robot antropomorfo.
High-speed inspection system with robotic manipulation and automatic defect recognition.

Hochleistungs-Röntgenprüfstation mit Roboterhandhabung der Prüfteile und automatischem Fehleridentifizierungssystem,

Système d'inspection à cadence élevée avec robot de manipulation et reconnaissance automatique des défauts.

Equipo de radiosopia para piezas fundidas en general de alta productividad con robot antropomorfo.



A.C.R.E. 27

Impianto di radiosopia per fusioni in genere a ciclo automatico ad alta produttività.
High-speed casting inspection system with automated control.

Hochleistungsanlage zur Röntgenprüfung von Gußteilen im automatischen Prüfzyklus,

Ensemble de contrôle de pièces moulées à cadence élevée avec cycle de travail automatisé.

Equipo de radiosopia para piezas fundidas en general a ciclo automático de alta productividad.

IMAGING



BHP IP 8000

Processore d'elaborazione immagini digitale operativo in ambiente WINDOWS NT ®.

Advanced digital full featured image processor WINDOWS NT ® operating system.

Fortschichtlicher, digitaler Bildverarbeitungsprozessor mit einer außergewöhnliche Anzahl von Funktionen unter WINDOWS NT ®.

Traitemet d'image performant et doté de nombreuses fonctions réalisé sous environnement WINDOWS NT ®.

Sistema de procesado de imágenes digitales en entorno WINDOWS NT ®.



Immagine non elaborata
Image not processed



Convulsioni
Filtering

Elaborazione
Numerosi strumenti di elaborazione permettono di evidenziare le informazioni di interesse.

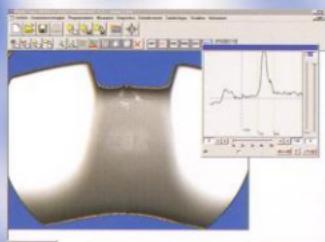
Processing
Several processing tools allows to highlight the information of interest.



Sottrazione immagine di riferimento
Background subtraction



Negativo
Negative



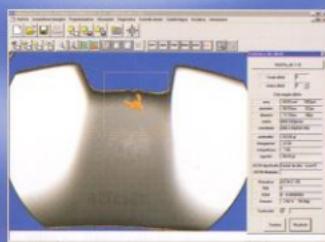
VISUAL FARIS

Sistema d'elaborazione automatica delle immagini mediante visione artificiale.
Automatic Defect Recognition system.

Vollautomatisches Bildauswertungs- und Fehleridentifizierungssystem.

Système de reconnaissance automatique des défauts.

Sistema de procesado automático de imágenes digitales mediante visión artificial.



X-RAY GENERATORS



XRG 150 IT

Impianti raggi X industriali da 95 a 150 kV con tubo radiogeno integrato.
95 to 150 kV Industrial Monoblock X-Ray source.

Monoblock-Röntgeneinrichtung 95 bis 150 kV mit integrierter Röntgenröhre.
Source de rayons X monobloc de 95 à 150 kV.

Equipo de Rayos X industrial desde 95 a 150 kV con tubo integrado en generador.



XRG 160

Impianti raggi X industriali da 160 kV con potenze fino a 3000 W con tubo radiogeno e cavo alta tensione esterni.

160 kV 3000 W X-Ray source with external X-Ray tube and high voltage cable.
Röntgeneinrichtung 160 kV bis 3000 W mit separater Röntgenröhre und Hochspannungskabel.

Générateur haute tension de 160 kV jusqu'à 3000 W de puissance avec tube rayons X externe et câble haute tension.

Equipo de Rayos X industrial de 160 kV con potencias hasta 3000 W con tubo y cable de alta tensión externos.



XRC

Centraline di controllo a microprocessore per Generatori alta tensione Raggi X.
Control units for high voltage X-Ray Generators.

Steuerseinrichtungen für Hochspannungsgeneratoren.

Pupitre de commande de générateur haute tension.

Centralita de control a microprocesador para generadores de alta tensión para Rayos X.



XRG 225

Impianti raggi X industriali da 225 kV con potenze fino a 3000 W con tubo radiogeno e cavo alta tensione esterni.

225 kV 3000 W X-Ray source with external X-Ray tube and high voltage cable.
Röntgeneinrichtung 225 kV bis 3000 W mit separater Röntgenröhre und Hochspannungskabel.

Générateur haute tension de 225 kV jusqu'à 3000 W de puissance avec tube rayons X externe et câble haute tension.

Equipo de Rayos X industrial de 225 kV con potencias hasta 3000 W con tubo y cable de alta tensión externos.



XRG 320

Impianti raggi X industriali da 320 kV con potenze fino a 3200 W con tubo radiogeno e cavo alta tensione esterni.

320 kV 3200 W X-Ray source with external X-Ray tube and high voltage cable.
Röntgeneinrichtung 320 kV bis 3200 W mit separater Röntgenröhre und Hochspannungskabel.

Générateur haute tension de 320 kV jusqu'à 3200 W de puissance avec tube rayons X externe et câble haute tension.

Equipo de Rayos X industrial de 320 kV con potencias hasta 3200 W con tubo y cable de alta tensión externos.

X-RAY TUBES/IMAGE INTENSIFIERS/AMORPHOUS SILICON FLAT PANELS

XRT

Tubi radiogeni industriali da 100 a 450 kV con differenti macchie focali.

Industrial X-ray tubes 100 to 450 kV with different focal spots.

Röntgenröhren 100 bis 450 kV mit unterschiedlichen Brennflecken.

Tubes Rx industriels de 100 à 450 kV. Différentes tailles de foyer disponibles.

Tubos industriales de Rayos X desde 100 hasta 450 kV con diferentes manchas focales.



XRI

Intensificatori di immagine industriale ad alta qualità da 4,5 a 12 pollici.

High quality industrial Image Intensifier 4,5 through 12" field of view.

Hochqualitative industrielle Bildverstärker von 4,5 bis 12".

Intensificateur d'image de haute définition de 4,5 à 12".

Intensificadores de imagen industriales de alta calidad desde 4,5 a 12 pulgadas.



DXRI

Pannello "silicio amoro" a 16 bits per detezione d'immagini digitali al alta risoluzione.

16 bits Amorphous silicon panel for high resolution digital imaging.

16 Bit digitaler Plattenbildverstärker aus amorphem Silizium mit hoher Auflösung.

Détecteur digital 16 bits au silicium amorphe très haute résolution.

Panelles de silicio amoro a 16 bits para detección de imágenes digitales de alta resolución.





Autostrada Dei Laghi "A8" Uscita/Exit GALLARATE

Da/From MALPENSA S.S. 336 Uscita/Exit CARDANO AL CAMPO - ZONA INDUSTRIALE

Bosello High Technology srl

Via Confalonieri, 19

21013 Gallarate (VA) Italy

Tel. + +39-0331-776109 - Fax + +39-0331-772622

Internet: <http://www.bosello.it>

E-mail: bosello@bosello.it